

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1732

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область,  
Россия, 455002  
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29  
E-mail: info@magelectrod.ru  
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 16.12.2022  
Грузополучатель: ЦМ ООО г.Щелково  
Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 2162 от 16.12.22 а/м

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МК-46.00 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	1227-22	1050	1пал/210пач
электроды	ОЗС-12 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1219-22	1050	1пал/210пач
электроды	ОЗС-12 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1159-22	1440	2пал/240пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	С	Mn	Si	S	P
1227-22	11.12.22	612	23	102	-	0,08	0,43	0,24	0,009	0,012
1219-22	08.12.22	538	23	106	-	0,06	0,45	0,20	0,017	0,015
1159-22	23.11.22	538	23	106	-	0,08	0,46	0,20	0,004	0,010

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.  
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК Ю.А.Ефимова

